

Fertigungstechnik Semester: 1 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

Schulinterner Lehrplan

Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989	rev. 20.10.2003 - 2
--	---------------------

Von der Abteilungsleitung freigegeben auf 1.8.2002



Fertigungstechnik Semester: 1 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

										Total Fach	Total Gebiet
		Sem 1	Sem 2	Sem 3	Sem 4	Sem 5	Sem 6	Sem 7	Sem 8		
Fachrechnen	Fr	20	20	20	20	20	20	20	20		160
Fachkunde	Wk	20	20	20	20	45	45	30	30	140	
	Ft	20	20	20	20					80	
	Fa	20	20	20	20					140	
	Bl									30	
Fachzeichnen		20	20	20	20	35	35	50	50	250	640
		100	100	100	100	100	100	100	100	640	800

Fertigungstechnik Semester: 1 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			1	Einführung	Administratives
			2		Einführung in die Fertigungstechnik
			3	Messen und Prüfen	Messen / Prüfen (direkt, indirekt) erläutern der Verfahren . Toleranzen
			4		Messwerkzeuge vordemonstrieren und nach Genauigkeitsklassen gruppieren
			5		
			6		Messgeräte wie Mikrometer, Schiebelehre Rollmeter, Bandmasse kennen und Anwenden.
			7		
			8		Messarten und Messfehler nennen und ihre Auswirkungen beurteilen
			9		
			10		

Fertigungstechnik Semester: 1 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			11	Spanabhebende Bearbeitung	Schneidwerkzeuge, Winkel
			12		Funktion der Winkel, Spanbildung
			13		Meisseln, Unfallverhütung
			14		
			15		Sägen
			16		Feilen, Herstellung, Arten und Anwendung
			17		
			18	Repetitionen	
			19		
			20		

Fertigungstechnik Semester: 2 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			1	Bohren / Senken	Spanabhebende Arbeitsverfahren nach Art Spanende Verformung der dabei zum Einsatz gelangenden Werkzeuge und Maschinen unterscheiden
			2	Zweck / Funktion / Typen	Spanabhebende Werkzeuge und Maschinen den einzelnen Verfahren zuordnen und ihren Aufbau beschreiben.
			3	Reiben	
			4		
			5	Gewindeschneiden	Steigung und Arten von Gewinden
			6	Schleifen / Polieren	Körnung, Härte, Gefüge
			7		
			8		Bezeichnungen interpretieren
			9		
			10	Drehen/ Fräsen	

Fertigungstechnik Semester: 2 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			11	Trennen / Schneiden	Scheren
			12		Stanzen (Schnittstanzen)
			13		
			14	Spanlose Verformung	Biegen Methoden der Spanlosen Verformung Querschnittsveränderung neutrale Faser
			15	Blechverformung	Kanten Vorrichtungen, Maschinen und Werkzeuge nennen und ihren Einsatz beschreiben
			16		Sicken, Bördeln, Falzen
			17		Tiefziehen
			18		
			19	Repetitionen	
			20		

Fertigungstechnik Semester: 3 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			1	Fügen Schweissen / Löten Die Begriffe "lösbar" und "unlösbar" erklären und zugehörige Verbindungsarten aufzählen . Nahtarten und Symbole kennen.
			2	Gasschmelzschweissen Prinzip / Gase Anlage und Brenner
			3	Flammeneinstellungen und Arbeitshinweise, (Unfallverhütung) Schweissen von Aluminium
			4	Brennschneiden Verfahren unterscheiden und nach Werkstoffen zuordnen C2H2, Propan, Plasma, Laser
			5	
			6	Lichtbogenschweissen Prinzip Stromquellen, Anlagen
			7	Schweissmaterialien Schweissmaterialien unterscheiden und ihre Verwendung zuordnen.
				Schweissen mit umhüllten Elektroden
			8	Schutzgasschweissen MIG / MAG

Fertigungstechnik Semester: 4 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			1	Fügen Kleben	Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten von geklebten Verbindungen nennen.
			2		Vorbehandlung, 1 und 2-Komponentenkleber Klebebänder
			3		
			4		
			5		Nieten Nietarten nennen und Nietverfahren beschreiben . Vollnieten
			6.		
			7		
			8		Blindnieten Sondernieten
			9		
			10		

Fertigungstechnik Semester: 4 1 Lektion/Woche = 20L	Carrosseriespengler / Fz-Schlosser Normallehrplan vom:23.Jan.1989 erstellt am 03.06.95	Korr. 3.7.03
---	--	--------------

Datum:	Vis. S	Vis. L	Thema:
--------	--------	--------	--------

			11
			12 Schrauben Gewinde nach Art, Form, Drehsinn und Verwendungszweck unterscheiden
			13
			14
			15
			16
			17 Schrauben, Muttern und deren Sicherungselemente nach Form und Verwendung unterscheiden und benennen.
			18
			19 Klinchen
			20